



Технический паспорт

Углеродная ламель FibArm Lamel HS-12/50

Предназначена для увеличения несущей способности и ремонта: бетонных, железобетонных, каменных, стальных и деревянных конструкций.



Достоинства

- Широкая область применения
- Малый вес не создает дополнительной нагрузки
- Исключительная стойкость к коррозии
- Простота транспортировки и устройства
- Минимальные трудовые и временные затраты на проведение работ
- Возможность применения без прекращения эксплуатации усиливаемого сооружения
- Высокие механические характеристики на растяжение
- Отсутствие дополнительных затрат при последующей эксплуатации

Основные характеристики

Технические условия	ТУ 2256-063-61664530-2015
Тип волокна	Высокопрочные углеродные волокна
Тип связующего	Эпоксидное
Объемное содержание волокон	Более 65%
Прочность на растяжение	Более 3500 МПа
Модуль упругости	Более 170 ГПа
Толщина	1,2 мм
Ширина	50 мм
Поперечное сечение	60 мм ²
Длина рулона	100 м
Срок хранения	1 год в закрытой упаковке, в сухом помещении при температуре +5°...+25°С

* Испытания и расчет в соответствии с методикой по ТУ 2256-063-61664530-2015.



Область применения

- Увеличение несущей способности и ремонта общестроительных конструкций, промышленных зданий, мостов и других железобетонных, каменных и деревянных конструкций
- Увеличение эксплуатационных нагрузок конструкций на промышленных и гражданских объектах
- Восстановление несущей способности конструкций, снижение которой обусловлено коррозией и/или незапланированным действием внешней среды
- Дополнительное ограничение образования трещин на поверхности, увеличение жесткости конструкций, сейсмоусиление
- Изменение статической схемы при удалении опор, стен, фрагментов перекрытий
- Исправление ошибок проектирования и строительства

Способ применения

Поверхности, на которые планируется наносить углеродные ламели должны быть прочными и предварительно подготовленными с помощью абразивных методов для достаточного сцепления. Поверхность не должна иметь дефектов, изъянов, выступов и полостей. Перед нанесением клея выполняется тщательная очистка от пыли. На момент проведения работ на поверхности не должно оставаться влаги. Углеродные ламели FibArm Lamel разложить на чистом столе и тщательно очистить поверхность ацетоном или любым другим подходящим растворителем от загрязнений. После обработки поверхности сделать технологический перерыв не менее 30 мин. до полного испарения растворителя. Хорошо перемешанный клей FibArm Resin Laminate+ наносится слоем не менее 1 мм на предварительно подготовленную поверхность, далее клей наносится на поверхность ламели толщиной от 1,5 мм и обеспечивается время для достижения максимальной клейкости системы. Углеродные ламели наносятся на предварительно подготовленный и покрытый клеем усиливаемый элемент в течение заданного времени отверждения эпоксидного адгезива. С помощью резинового валика осуществляется плотное прижимание ламели для удаления излишков клея. Излишки клея удалить с укрывом краев ламели.