



Технический паспорт **FibArm® Resin 530+**

Описание

Эпоксидное двухкомпонентное связующее для пропитки углеродных однонаправленных лент системы внешнего армирования FibArm® Tape.

Область применения

- усиление и восстановление несущей способности в системе внешнего армирования: железобетонных, каменных и деревянных конструкций.
- пропитка углеродный лент с поверхностной плотностью: 230 г/м², 300 г/м², 530 г/м²;
- производство работ по методу «сухого» и «мокрого» нанесения;
- грунтовочный слой для системы внешнего армирования, с возможностью заполнения мелких* дефектов бетона на защитном слое железобетонных конструкций;
- пропитка и монтаж углеродных анкерных жгутов для системы внешнего армирования.

Объекты применения:

- элементы зданий и сооружений: фундаменты, стены, полы, перекрытия;
- производственные административные и бытовые помещения;
- водопропускные сооружения: шлюзы, каналы, водосбросы, дренажи, трубы;
- береговые насосные станции, гидроэлектростанции;
- подземные сооружения: автостоянки, бомбоубежища, подвалы, насосные станции;
- объекты водоканалов: очистные сооружения; колодцы; резервуары;
- шахты, градирни.
- мосты, путепроводы, акведуки.
- портовые сооружения: причальные стенки, пирсы;
- объекты строительства в сейсмических районах.

**Небольшие поры на поверхности защитного слоя железобетонной конструкции.*

Преимущества

- высокие физико-механические характеристики;
- удобная пропитка углеродных лент вручную и механизировано;
- высокая химическая стойкость;
- не содержит растворителей;
- не требует отдельных грунтовочных составов;
- сокращение расхода связующего на 20%, при условии пропитки углеродных лент с разной поверхностной плотностью.



Основные характеристики:

Технические условия	2257-048-61664530-2014
Внешний вид компонентов	Компонент «А» - бесцветный; Компонент «Б» - светло-желтый
Динамическая вязкость по Брукфильду (RVТ), N=4(2), мПа*с, на момент выпуска, при (25±0,5) °С, при 20 об/мин	Компонент «А» - 3000-8000; Компонент «Б» - 200-500
Время жизнеспособности при температуре (20±2) °С, мин.	52-82
Прочность сцепления (адгезия к бетону В30), МПа	не менее 2,0 (разрыв по бетону)
Плотность смеси компонентов А+Б при температуре (23±2) °С, г/см ³	1,2±0,15
Модуль упругости при сжатии, Н/мм ²	не менее 2000
Прочность при сдвиге, Н/мм ²	не менее 10
Температура стеклования, °С	не менее 40
Коэффициент линейного теплового расширения, °С ⁻¹	10*10 ⁻⁶

ВНИМАНИЕ: Все технические характеристики приведены на основании лабораторных испытаний.

Информация о продукте

Упаковка	Компонент «А»: ведра по 15 кг; Компонент «Б»: ведра по 7,5 кг.
Соотношение компонентов «А»: «Б» по весу	100:50
Расход на грунтование поверхности, кг/м ²	0,3-0,5
Расход на пропитку углеродных лент, кг/м ²	0,9-1,2
Расход на финишный слой по углеродной ленте, кг/м ²	0,3-0,5
Температура применения	от +5 до +35 °С
Срок хранения	не менее 24 месяцев



Информация по применению

Приготовление материала

Пропорции смешивания	Двухкомпонентный состав. Пропорция смешивания «А» : «Б» = 100 : 50 (по весу).
Температура применения	от +5 до +35 °С
Время полного отверждения, при 20 °С	5 суток

Тщательно перемешать по отдельности компоненты «А» и «Б» с помощью низкооборотной мешалки (200-400 об/мин) с насадкой для смешивания в течение 3-х минут для получения однородной консистенции. Смешать компоненты «А» и «Б» в весовой пропорции 100:50 в течение 5 минут (200-400 об/мин), используя емкость компонента «А». Смесь должна приобрести однородный цвет. Стараться избежать вовлечение воздуха, насадка должна находиться полностью погруженной в материал, при несоблюдении требований перемешивая и вовлечении воздуха, связующее может иметь белесый оттенок.

При условии перемешивания компонентов в малых дозировках, требуется взвешивание каждого компонента по отдельности на электронных весах.

Жизнеспособность материала:

При +10 °С	82 мин
При +20 °С	40 мин
При +30 °С	20 мин

Требуется учитывать время жизнеспособности материала. Промойте весь инструмент водой сразу же после окончания работы. Затвердевший материал может быть удален только механически.

Требования к основанию

Бетонное основание должно быть сухим (не более 4% остаточной влажности), химически нейтральным, ровным (не более 5 мм на базе 2 метров), прочным (прочность бетона основания на сжатие не менее 15 Мпа, для колонн не менее 10 Мпа, прочность на отрыв – не менее 1,5 Мпа), не иметь ослабленных участков, цементного молока, дефектов и трещин.

Дефекты основания с ослабленным бетоном и участки загрязненные маслами, необходимо удалить механическим способом. Бетон конструкции требуется отремонтировать ремонтными составами в случае обнаружения дефектов. Для устранения мелких дефектов глубиной от 3 до 10 мм и выравнивания бетонной поверхности, рекомендуется использовать ремонтный состав FibArm® Repair FS. Для



устранения дефектов защитного слоя глубиной от 10 до 50 мм, рекомендуется использовать ремонтный состав FibArm® Repair ST.

При условии выравнивания бетонного основания механическим способом требуется использовать углошлифовальную машину с насадками по бетону, после проведения работ произвести обеспыливание поверхности сжатым воздухом.

Нанесение материала

Работы по нанесению материала следует производить при температуре окружающей среды и основания от +5 °С до +35 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Перед нанесением на бетонное основание связующего FibArm® Resin 530+, нанести разметку, поверхность бетона продуть сжатым воздухом, после чего нанести праймерный слой связующего с расходом 0,3 кг на 1 м², с целью пропитки бетона и заполнения мелких неровностей.

Метод «сухого» нанесения: нанести первый слой связующего, при помощи валика с коротким ворсом, на праймерный слой и уложить подготовленную углеродную ленту FibArm® Tape по всей поверхности усиления. В процессе укладки необходимо следить, чтобы внешняя кромка ленты была параллельна линии разметки на бетоне. Ленты раскатывают таким образом, чтобы не было складок и излишнего натяжения. После укладки осуществляется прикатка (прижатие) ленты, в процессе которой происходит его пропитка связующим, далее наносится запечатывающий слой связующего. Прикатка осуществляется с помощью шпателя или жесткого резинового валика от центра к краям строго в продольном направлении (вдоль волокон ленты), для вытеснения сжатого воздуха.

Метод «мокрого» нанесения: Лента FibArm® Tape должна быть уложена в ванну со связующим, где тщательно пропитывается, или пропитана отдельно с каждой стороны в ручную, для пропитки используется пленка, которая раскладывается на ровной поверхности, после чего пропитанная лента монтируется на основание усиливаемой конструкции и прикатывается валиком или шпателем, для распределения связующего и выхода зажатого воздуха.

Информация по безопасности и охране труда

Эпоксидное связующее FibArm® Resin 530+ может вызывать раздражение кожи. Перед началом работы следует обрабатывать руки и открытые участки кожи защитным кремом. Обязательно следует использовать спецодежду, а также резиновые перчатки и защитные очки. При попадании в глаза и на слизистые оболочки следует тщательно промыть теплой водой и незамедлительно обратиться к врачу. Обучение и инструктаж по безопасности труда должен носить непрерывный многоуровневый характер и проводится на строительных площадках по ГОСТ 12.0.004-90.

Транспортировка и хранение



ИЗГОТОВИТЕЛЬ гарантирует соответствие поставляемых материалов требованиям технической документации компании производителя и настоящему листу описания на продукт при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, приготовления, нанесения материалов, а также соответствующим условиям эксплуатации.

Срок годности материала **FibArm® Resin 530+** составляет 24 месяца с даты изготовления, при хранении в невскрытой и неповрежденной заводской упаковке в сухих условиях, при положительной температуре воздуха от +5 °С до +30 °С. Транспортировка материалов производится в крытом транспорте. Транспортировка при отрицательной температуре не допускается, требуется использовать специальный транспорт с поддержанием температуры от +5 °С.

Юридические ограничения

Информация, приведенная в настоящем документе, получена в результате лабораторных испытаний и практического опыта использования материалов при правильном хранении и применении. В связи с невозможностью контролировать условия применения материала, влияющие на технологический процесс, производитель не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта, а также не несет юридической и иной ответственности за неправильное использование или истолкование данной информации. Пользователь продукции обязан испытать ее пригодность действительным целям и намерениям потребителя посредством входного контроля материала перед использованием. Потребителю всегда следует запрашивать более свежие технические данные по конкретным продуктам, информация по которым высылается по запросу.



Контактная информация

Центральный офис АО «Юматекс»

Адрес: 109316, г. Москва,
Волгоградский просп., д. 42, корп. 13
Телефон: +7 (495) 777 01 23

Отдел продаж:

sales@umatex.ru, sales@fibarm.ru

Приемная и канцелярия:

official-mail@umatex.ru

Сайт:

<https://umatex.ru/>, <https://fibarm.ru/>



Редакция от **18.07.2023 г.**

Настоящий лист технического описания продукта отменяет все предыдущие версии листов технической информации. Производитель оставляет за собой право актуализировать информацию и лист технического описания продукта без уведомления своих клиентов. Актуальным считается описание с последней датой редакции. Последнюю дату редакции можно узнать, позвонив на номер технической поддержки **+7 (495) 777 01 23**. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала не по его прямому назначению.